

MF1325 加工中心

一、配置表:

MF1325 加工中心技术参数:

HASSFULL-MF1325 加工中心技术参数表	
型号	MF1325
X/Y/Z 轴定位精度	±0.02mm
X/Y/Z 轴重复定位精度	±0.02mm
X/Y/Z 轴工作行程	1300/2500/200mm
龙门梁距离工作台	200mm
工作台尺寸	1300x2500mm
工作台装夹方式	真空台面，吸夹两用
真空泵功率	7.5kW
主轴功率	7.5kW
主轴转速	4000-24000r/min
主轴动平衡等级	G0.4
主轴冷却方式	油冷/水冷
主轴刀柄	BT30
主轴刀夹	SK16
刀库类型	伺服圆盘刀库
刀库容量	8

X/Y/Z 最大位移速度	65000/65000/15000mm/min
最高切削速度	25000mm/min
控制系统	全闭环总线绝对值
系统屏幕	10.4 英寸
驱动系统	交流伺服
工作电压	380V/3ph/50Hz
气源压力	≥0.7MPa
整机重量	1700kg
控制柜尺寸	920x603x2030mm
机床尺寸	2520x3490x2100mm
机器占地尺寸	3210x3490mm

二、特点：

- 1、该机型由淬火焊接与压铸铝合金主体组合而成；
- 2、采用具有较强抗变形特点的绝缘板真空台面，吸夹两用；
- 3、伺服刀库，换刀速度快，提升加工效率；
- 4、可一次装夹 1300×2500mm 的材料，材料利用率高；
- 5、高速、高光、高精，可高效加工精度为 0.03-0.1mm 的工件；
- 6、采用全闭环控制系统，持续保障机器运动精度。

HASSFULL®

— 铝加工专家 —



★ 机型特点:

- ◆ 绝缘板真空台面，吸夹两用；
- ◆ 伺服刀库，换刀速度快，提升加工效率；
- ◆ 可一次装夹1300×2500mm的材料，材料利用率高；
- ◆ 高速、高光、高精，可高效加工精度为0.03-0.1mm的工件。

▣ 应用范围:



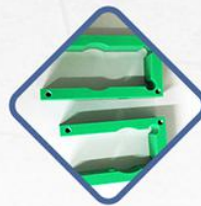
PE配件加工

适用食品机械、纺织机械等的零部件加工



绝缘件加工

适用电工、电器等行业非标零部件加工



工程塑料加工

适用蜂窝板、PP、PE、ABS等的加工

 <http://www.hassfull.com>

 +189 5748 3057

哈斯富尔

三、应用说明：

可有效有质的加工非金属材料，包括超高分子量聚乙烯材料、蜂窝板、绝缘材料、PP、PE、ABS、PCB、木板等。

