

KTF-1006-GP 为高级 UV 固化油墨，固化时油墨具有超低收缩性，且油墨本身具有出色附着力和耐抗性能，印刷时颜色稳定，因此特别适合长时间印刷。

KTF-1006-GP 在 BOPP，纸张，硬板，聚碳酸酯以及 PVC 材料上可展现不同的光泽度。油墨适用于所有印刷机器，其中包括彩色细线印刷机。同时，该油墨具有出色网上稳定性，没有粘脏及塞网问题。

KTF-1006-GP 是不含挥发性有机化合物 (VOC) 的油墨系统，因此其符合世界空气污染控制及管理条例。

产品信息

KTF-1006-GP 油墨在每次使用前都必须搅拌均匀。油墨印刷后 24 小时才可展现最佳附着力。如需与其他油墨配合使用则应在生产条件下测试油墨之间的兼容性。使用者必须在生产前自行测试油墨性能是否适合其用途。详情可参阅“后期固化”章节。

固化信息

各产品固化信息都是针对现代 UV 烘干机而言。实际固化速度取决于油墨层厚度，透明度，UV 灯使用数量（包括 UV 灯光谱，能量及效率）以及承印物材料。同时需确保每种颜色都有充足的时间完全固化，以保证油墨与承印物或油墨层与油墨层之间的附着力达到最理想状态。若印刷白色或配色油墨含有白色时，其固化速度与其他标准颜色相比较慢。

后期固化

经过 UV 固化机后 UV 油墨的固化反应并未完全结束，只完成最多 90% 的反应，而油墨附着力主要来源于前期固化过程，之后在后期固化过程中，化学反应仍会持续进行。

研究曾表明后期固化将在 24 小时内完成，但最新研究表明后期固化过程将会持续几周，这个过程将会对油墨层之间的附着力及柔韧度产生不利的影响。

UV 固化过程和后期固化可以导致油墨层收缩，并对印品造成压力。如承印品是 PVC 不干胶标，收缩应力会使印品出现龟裂或碎裂。

需特别注意经过前期固化后印品是否已经接近龟裂，因为后期固化所产生的应力会使龟裂的情况更严重。

油墨层不能过度固化，这对第一层颜色以及随后印刷颜色的附着力有所影响，需定时进行评估。

主要特征

光泽度

亮光

网纱

No. 150.34PW 可适用于大部分印刷用途

覆盖面积

使用 No.150.34PW 网纱印刷覆盖面积可达 80-100m²/Kg (85-105m²/L)。

固化

使用带有 2 个功率为 80W 灯泡的 UV 烘干机速度可达 35 米/分钟(使用 150.34 网纱)

注意：

油墨在每次使用前必须搅拌均匀。由于不同制造商提供的材料或同一制造商提供的不同批次材料都会存在差异，推荐客户在正式量产前需经常测试油墨性能。

生产前测试

部分塑料由于含有润滑剂（如增塑剂），它从材质内部迁移至材料表面，从而影响油墨附着力，这问题甚至在印刷后一段时间仍会出现。在印刷前可用石油溶剂轻擦承印物表面或电晕处理改善上述状况。硬质 PVC 表面残留的保护膜余胶需根据供应商指示去除。某些塑料在印刷完几个星期后可能会出现脆裂的情况。

为防止这种情况的发生，必须在印刷前检测油墨与塑料的兼容性。

储藏

使用后容器需立即密封。长时间印刷工作结束后，剩余油墨必须全部废弃。根据危险物质以及易爆环境评估标准(DSEAR)，IcoDisc 油墨不属于危险物质。

油墨存储应避免阳光直射或高温并远离过氧化物。为使储存时间达到最长，储存温度应为 10°C 到 25°C 之间。若低温储存油墨，则使用期限为从生产日期起 18 个月之内。

安全与操作

关于安全与操作信息详情请参阅产品物料安全资料 (MSDS)，可要求工作人员提供。

此资料所包含的信息以及技术意见和建议，是由本公司的代表基于我们目前所掌握的资讯而提供的，我们也力求做得准确。然而，由于生产方法、产品应用过程以及材料的差异等对产品的使用可能产生影响，我们不能保证资料提供的信息能覆盖或预测到所有的可能存在情况。基于以上理由，我们对于出售的产品不作任何的担保承诺。使用者应根据自身产品要求在量产前充分测试以确认产品的相符性。我们的持续改进策略将会把最近的信息更新到此产品资料上，敬请使用者遵照最新的推荐建议。

港台富印刷技术 (广州) 有限公司

KONGTAIFU PRINTING TECHNOLOGY (GUANGZHOU) CO.,LTD

Tel: 0086-020-83871476

Mobile: 0086-13302251393

E-mail: sales@top-inks.com jeremi@top-inks.com

Website: www.top-inks.com

